

BROCHURE PLÁSTICOS B&R

plasticosbyr.com.co

***Brochure de productos y equipos para plantas
de tratamiento de agua residual y potable***



***Plásticos B&R** es una empresa dedicada al diseño y desarrollo de moldes, fabricación de partes plásticas y electromecánicas, así como los monstajes y suministros industriales en obras civiles y sanitarias enfocadas al saneamiento ambiental a través de tecnología moderna en una planta adecuada para tal fin, un personal capacitado y excelentes proveedores de materias primas nacional e importadas, para darse a conocer como una empresa sólida en el sector generando rentabilidad para los socios, y permitiendo generar nuevas fuentes de empleo.*

MISIÓN

***Plásticos B&R** será una empresa líder en el sector contando con la mejor tecnología disponible para ofrecer a nuestros clientes una amplia gama de productos y servicios innovadores a través de investigación de nuestros procesos laborando en una planta de trabajo más amplia en Bogotá y sucursales en las principales ciudades del país, pensando en la idoneidad de nuestro personal y cuidando los recursos naturales como principal herramienta para preservar nuestro planeta tierra.*

VISIÓN

El compromiso de **Plásticos B&R** es la satisfacción al cliente brindando soluciones a las necesidades específicas de cada uno, ofreciéndoles precios competitivos a través del aseguramiento de bajos costos de producción sin afectar la calidad, realizando entregas de pedidos a tiempo, garantizando los productos y servicios a través de la búsqueda de materias primas certificadas y nuestra certificación, contando con tecnología de punta, personal capacitado y entrenado de acuerdo a las innovaciones del mercado, brindando un amplio servicio postventa.

POLÍTICA DE CALIDAD

PRODUCTOS

***PLANTA AGUA
RESIDUALES***

***PLANTA AGUA
POTABLES***

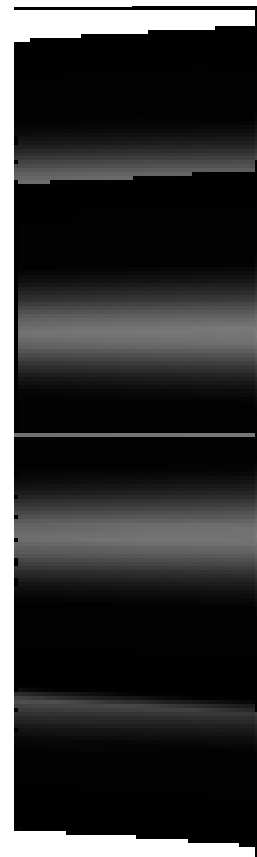


Ventajas de rosetón.

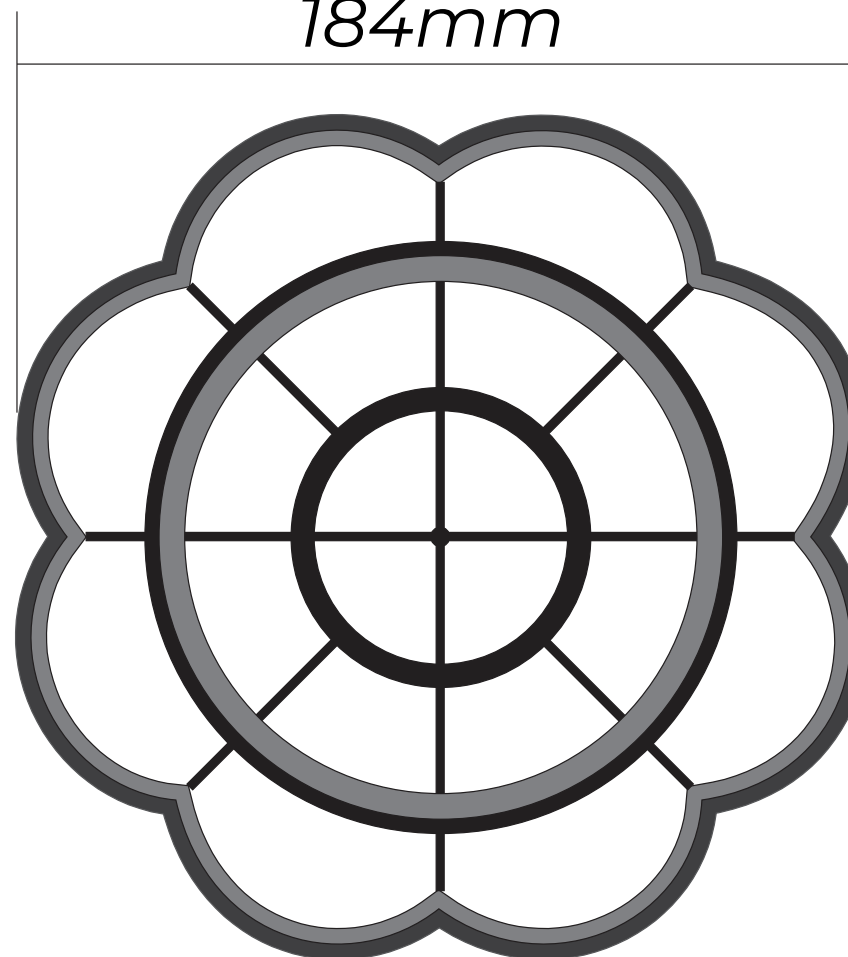
- Se aseguran eficiencias satisfactorias en remoción de carga orgánica, obteniéndose una calidad efluente que cumpla con las normas ambientales.
- Confiabilidad comparado con otros sistemas de relleno que producen atascamientos en el filtro o creación de flujos preferenciales.
- Menor área empleada, comparada con otros sistemas aeróbicos.
- Sencillez de operación.
- Fácil instalación
- Estabilización del lodo biológico.

RELLENO PLÁSTICO TIPO ROSETÓN

50mm



184mm



Ficha técnica:

Material: Polipropileno

Peso unitario: 78 grs.

Peso m^3 : 37.5 kgs.

Unds. x m^3 : 480.

Color: Negro + aditivos

Embalaje: paquete de 20 unidades.

Área de contacto de $100m^2$ x cada m^3

Protección: U.V.

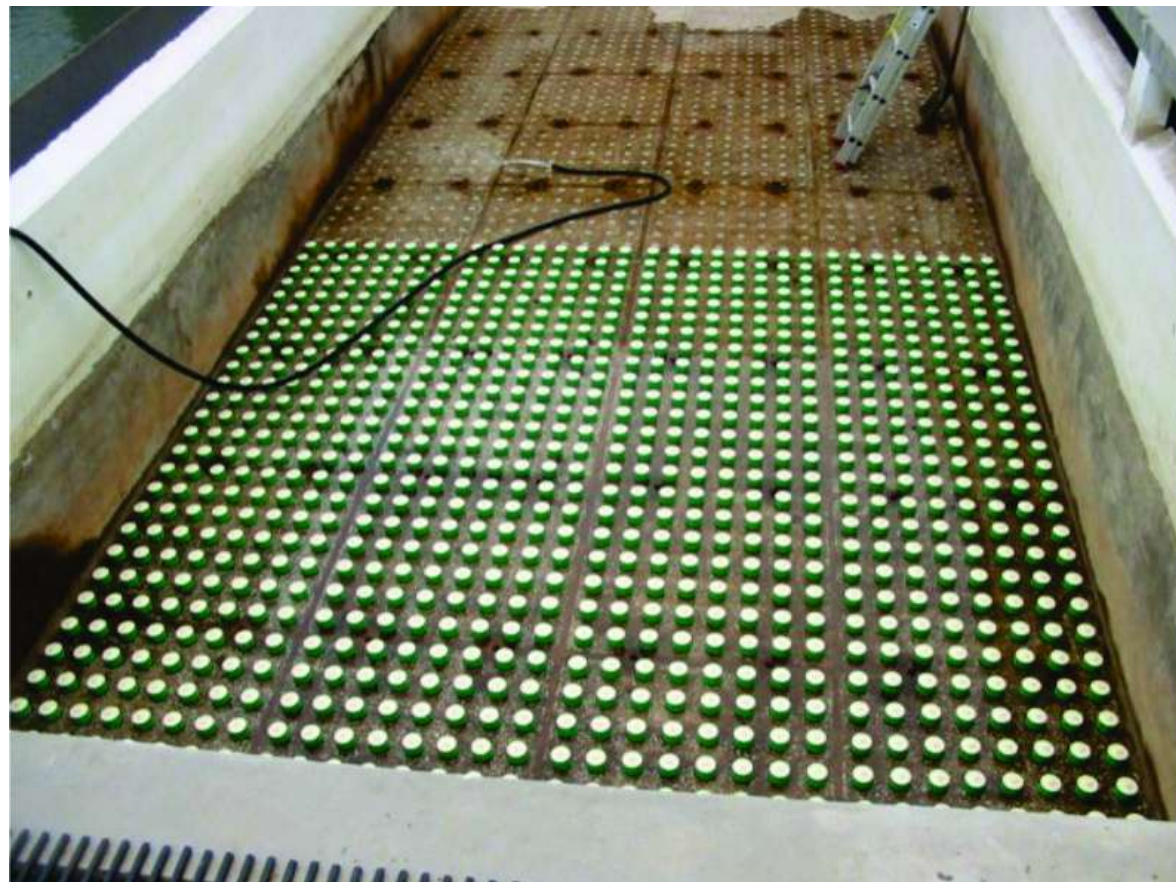
Deformación: ASTM -D648 245 F A 66 PSI

Esfuerzo tracción: ASTM -D6438 245 F A 66 PSI

Densidad STM D792 -0.91 A 0.93 g/cm^3

Inflamabilidad ASTM D635 600°C (BAJO)

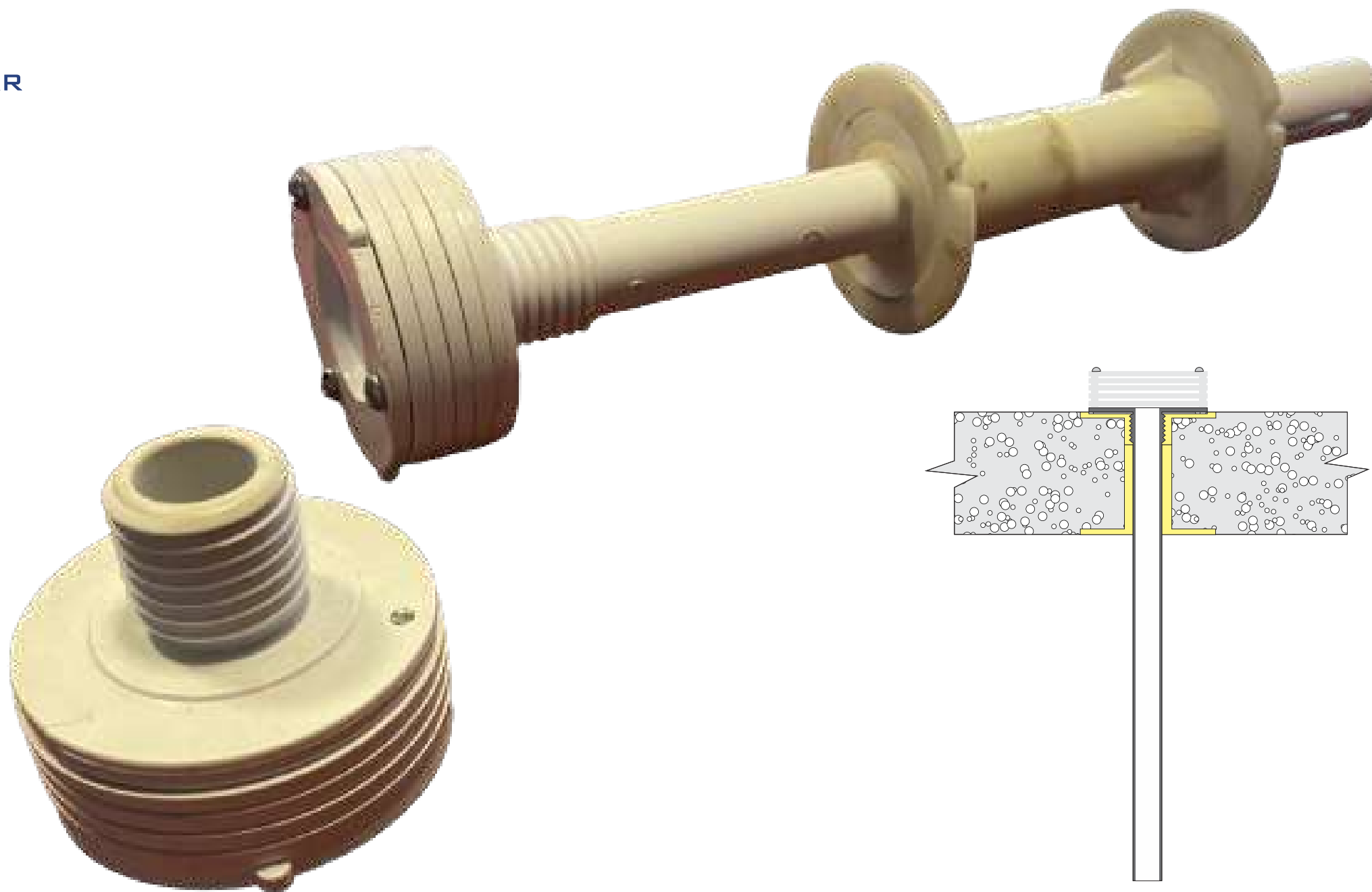
RELLENO PLÁSTICO TIPO ROSETÓN



Las **boquillas filtrantes** son un producto diseñado para plantas de agua potable en donde el proceso de filtrado determina la calidad del agua.

El uso de este tipo de boquillas permite efectuar operaciones de retro-lavado con agua y aire para limpiar las ranuras y dejarlas libres de obstrucciones, sin necesidad de desmontarlas. Las tuercas base se funden en las lozas de acuerdo al diseño de los tanques y facilitan la posterior instalación de boquillas. Por su estructura soportan mejor el peso de las gravas y arenas depositadas sobre ellas sin sufrir deformaciones otorgando una mayor durabilidad de estas.

BOQUILLA DE FILTRADO AGUA POTABLE



Ficha técnica:

Diámetro exterior: 60mm

Separación de discos 0.4mm

Área de flujo: 350mm²

Largo total: 290mm

Rosca de ensamble M24

Tornillería en acero inoxidable.

Ventajas de boquillas:

Fácil instalación.

Resistente a la corrosión.

Distribución homogénea.

Resistente a los impactos.

Mantenimiento fácil.

BOQUILLA DE FILTRADO AGUA POTABLE



Las **esferas** son un producto diseñado para plantas de agua residual, en donde se permite una mezcla completa de líquido y del aire dentro del mismo, sin que haya flujos preferenciales o flujos unidireccionales en el proceso.

Fabricadas en material PP, adecuado para aplicaciones que necesitan rigidez, resistencia al impacto y estabilidad dimensional, por todo esto es usado en productos de larga vida pues resisten a la deformación bajo carga y poseen excelente tenacidad contra ataques químicos.

Se saca mayor provecho en torres de aireación, pozos sépticos y filtros fito-pedológicos como elemento de soporte en retención de partículas y reactores biológicos que desarrollan procesos naturales similares a los que ocurren con la vegetación.

RELLENO PLÁSTICO TIPO BOLA

Ventajas

*Fácil instalación.
Resistente a la corrosión.
Distribución homogénea.
Resistente a los impactos.
Reducción de espacios.
Mayor eficiencia.*

Ficha técnica:

Diámetro exterior: 75mm

Peso unitario: 29 grs.

Peso m³: 75 kgs.

Color: Negro + aditivos.

Textura: Rugoso medio

Unds. x m³: 2600.

Área de contacto de 210m² x cada m³

Protección: U.V.

Deformación: ASTM -D648 245 F A 66 PSI

Esfuerzo tracción: ASTM -D6438 245 F A 66 PSI

Densidad STM D792 -0.91 A 0.93 g/cm³

Inflamabilidad ASTM D635 600°C (BAJO)



RELLENO PLÁSTICO TIPO BOLA



El material de soporte para lodos activados es un pequeño cilindro, cuyo diseño ha sido realizado para maximizar, favorecer y proteger la superficie de adhesión y crecimiento de las bio-películas y está fabricado en polietileno o polipropileno, según las necesidades.

Esta tecnología, que cada día adquiere mayor importancia, es una buena solución para aumentar la capacidad de depuración de una planta de tratamiento de aguas residuales existentes, con una mínima inversión.

Las dimensiones de la pieza proporcionan una superficie específica de $600 \text{ m}^2/\text{m}^3$ logrando que el proceso biológico se genera muy rápido, con menor tiempo de reacción y una importante reducción del volumen necesario.

LECHOS MOVILES MBBR

Ventajas

Fácil instalación.

Resistente a la corrosión.

Rápida obtención de eficiencias

Alta flexibilidad del sistema.

Elevada concentración de biomas

Ficha técnica:

Diámetro exterior: 15mm

Altura: 15mm

Peso unitario: 0,65-0,70 grs.

Peso m³: 136-147 kg.

Color: Blanco + aditivos.

Textura: Rugoso medio

Unds. x m³: 210.000

Área de contacto de 600 m² x cada m³

Material: Polipropileno (PP) o Polietileno (PHDE)

Protección: U.V.

Deformación: ASTM -D648 245 F A 66 PSI

Esfuerzo tracción: ASTM -D6438 245 F A 66

PSI Densidad STM D792 -0.91 A 0.93 g/cm³

Inflamabilidad ASTM D635 600°C (BAJO)



LECHOS MOVILES MBBR



El material de soporte para lodos activados es un pequeño cilindro, cuyo diseño ha sido realizado para maximizar, favorecer y proteger la superficie de adhesión y crecimiento de las bio-películas y está fabricado en polietileno o polipropileno, según las necesidades.

Esta tecnología, que cada día adquiere mayor importancia, es una buena solución para aumentar la capacidad de depuración de una planta de tratamiento de aguas residuales existentes, con una mínima inversión.

Las dimensiones de la pieza proporcionan una superficie específica de $800 \text{ m}^2/\text{m}^3$ logrando que el proceso biológico se genere muy rápido, con menor tiempo de reacción y una importante reducción del volumen necesario.

RELLENO BIOPORTADOR PARA MBBR

Ventajas

Fácil instalación.

Resistente a la corrosión.

Rápida obtención de eficiencias

Alta flexibilidad del sistema.

Elevada concentración de biomas

Ficha técnica:

Diámetro exterior: 25mm

Altura: 10mm

Peso unitario: 1.3 grs.

Peso m³: 180 kgs.

Color: Blanco + aditivos.

Textura: Rugoso medio

Unds. x m³: 160.000

Área de contacto de 800 m² x cada m³

Material: Polipropileno (PP) o Polietileno (PHDE)

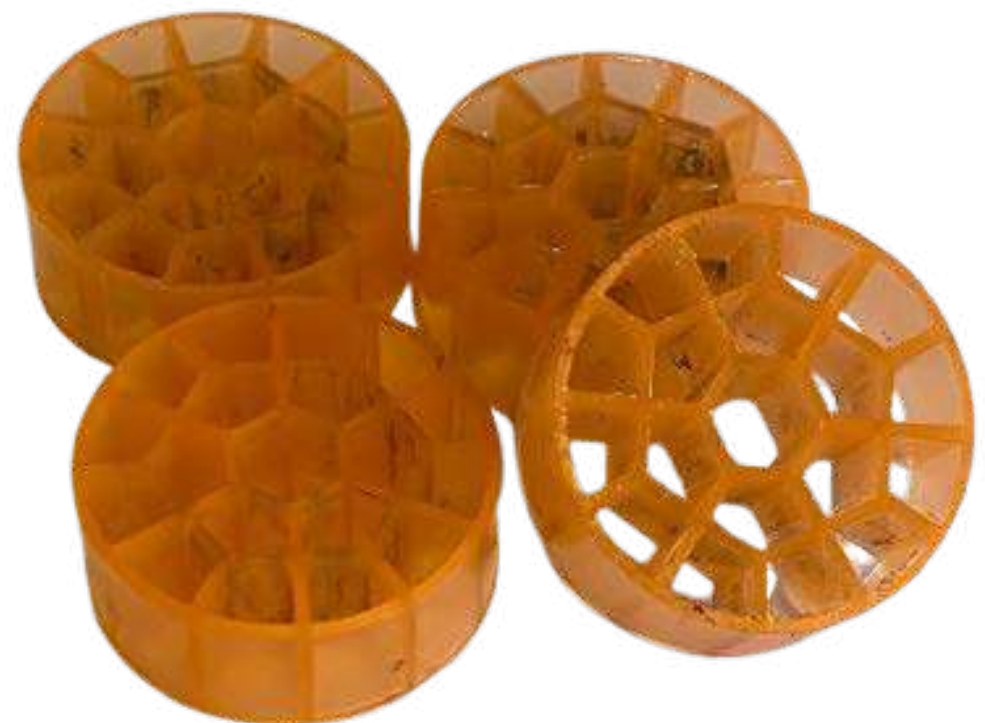
Protección: U.V.

Deformación: ASTM -D648 245 F A 66 PSI

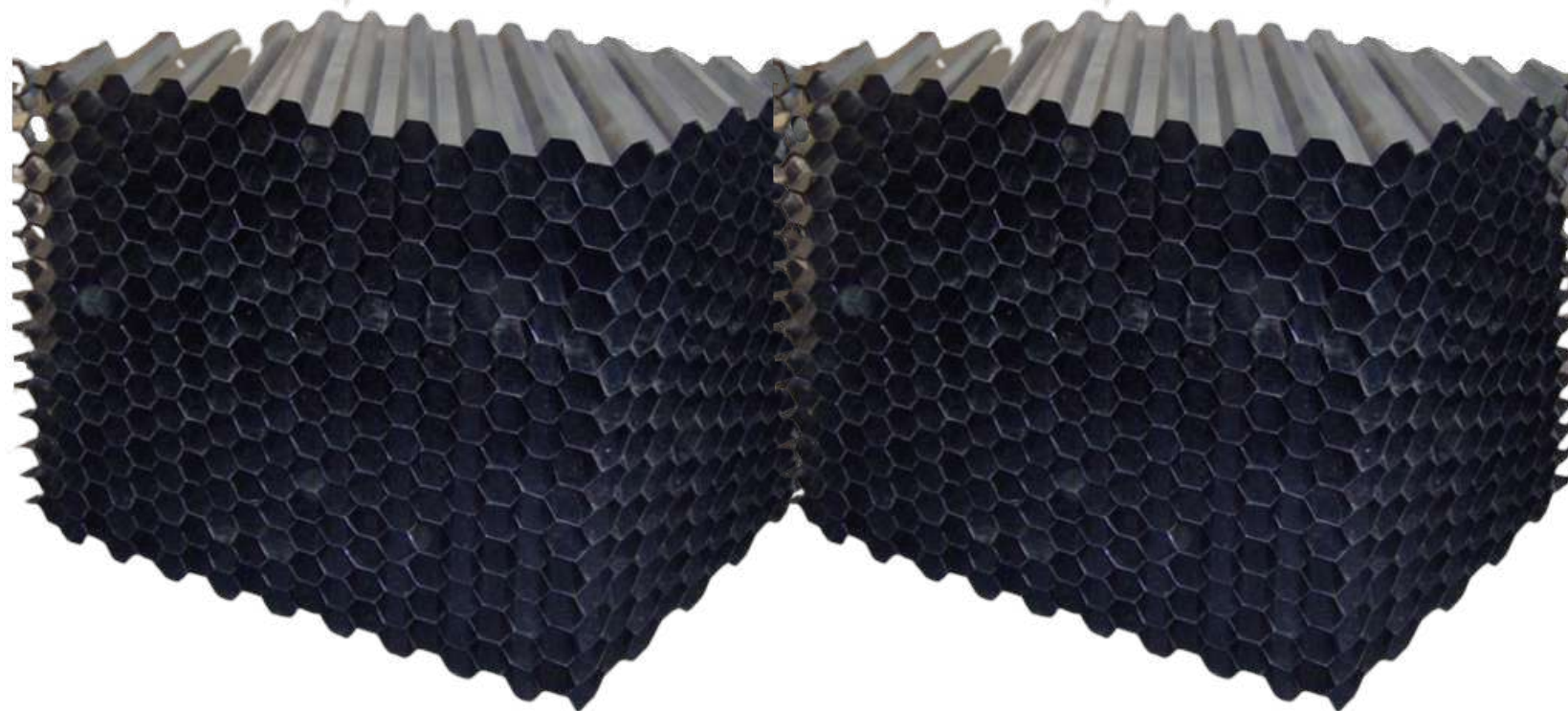
Esfuerzo tracción: ASTM -D6438 245 F A 66 PSI

Densidad STM D792 -0.91 A 0.93 g/cm³

Inflamabilidad ASTM D635 600°C (BAJO)



RELLENO BIOPORTADOR PARA MBBR



En las plantas de tratamiento de agua potable y agua residual, la remoción de sólidos por sedimentación constituye un proceso definitivo en la calidad del efluente tratado; mantener una uniformidad en el laminado inclinado hace posible que los floculos se deslicen con tanta facilidad, en forma estable y sin obstrucciones. La cama de lodos en sedimentación se extiende a través del laminado y no a una esquina de éste.

El Módulo se puede construir de grosores desde 0.4 hasta 2.0mm y de ancho de laminas de 1.0 mts, separación laminar desde 6.0 centímetro e inclinación regularmente de 60°, permitiendo ajustarse a las condiciones Hidráulicas del diseño.

Altamente resistente al impacto y larga vida útil por ser de material inerte y llevar protector UV ,puede ser fabricado sobre medidas según especificaciones de diseño.

MÓDULOS DE SEDIMENTACIÓN ACELERADA

Ficha técnica:

Alto: 1.04 m.

Largo: 1.00 m.

Ancho: 1.00 m.

Peso unitario: 65 kg.

Color: Negro/azul + aditivos.

Textura: Liso

Material: Poliestireno o ABS

Espesor material: 1.5mm +/- 0.1mm

Apertura hexagonal: 60mm

Protección: U.V.

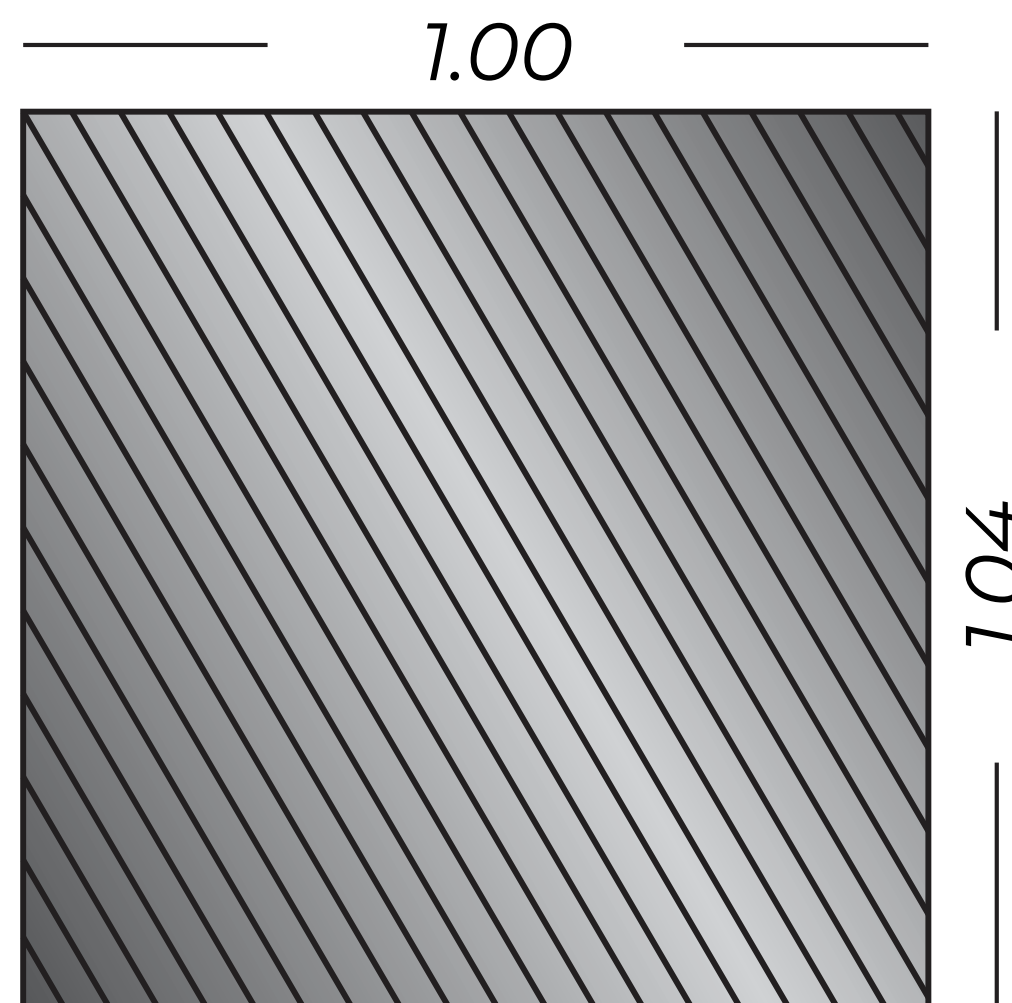
Área de contacto de 150m² x cada m³

Deformación: ASTM -D648 245 F A 66 PSI

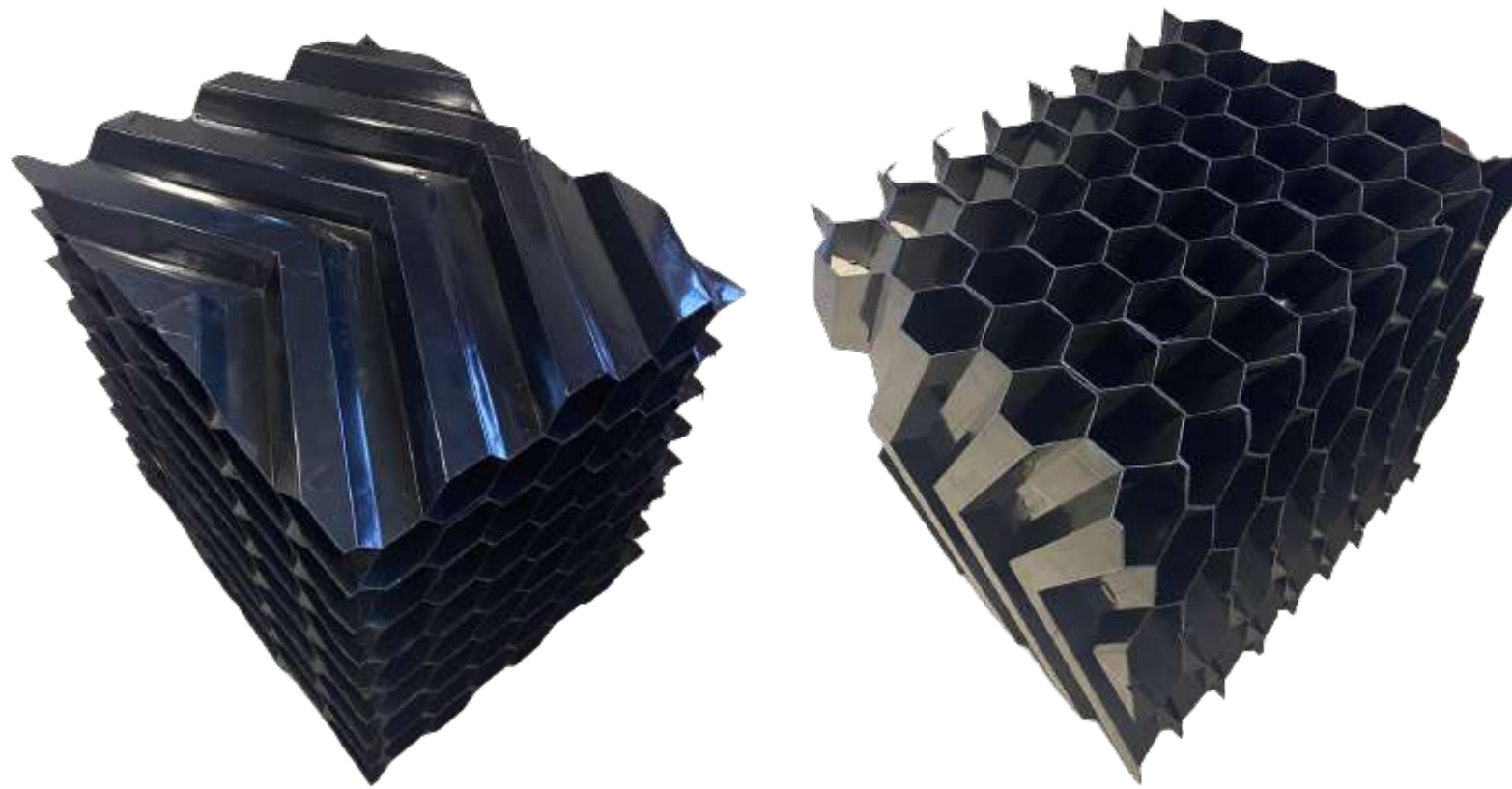
Esfuerzo tracción: ASTM -D6438 245 F A 66 PSI

Densidad STM D792 -0.91 A 0.93 g/cm³

Inflamabilidad ASTM D635 600°C (BAJO)



MÓDULOS DE SEDIMENTACIÓN ACELERADA



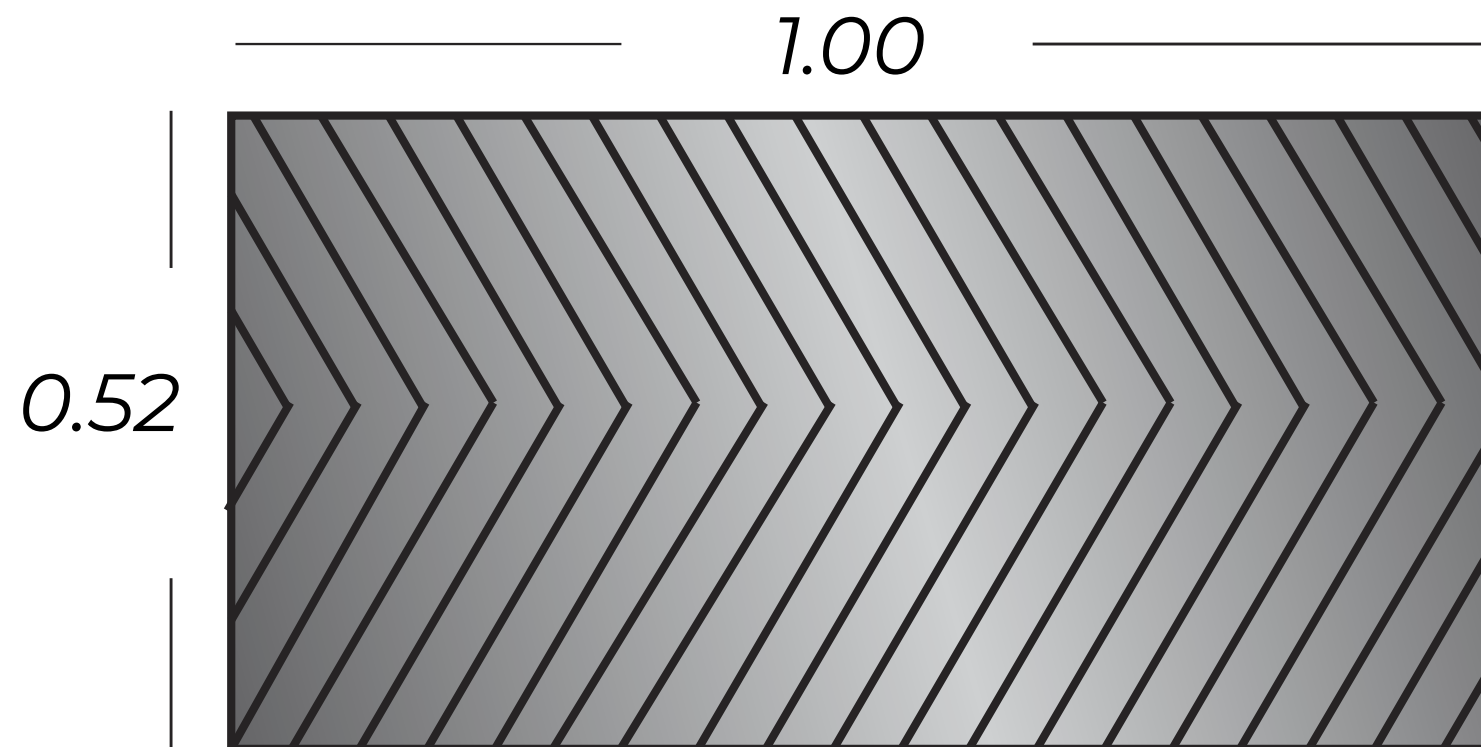
En las plantas de tratamiento de agua potable y agua residual, la remoción de sólidos por sedimentación constituye un proceso definitivo en la calidad del efluente tratado; mantener una uniformidad en el laminado inclinado hace posible que los floculos se deslicen con tanta facilidad, en forma estable y sin obstrucciones.

La cama de lodos de percolado se extiende a través del laminado y no a una esquina de éste.

El Módulo se puede construir de grosores desde 0.4 hasta 2.0 mm y de ancho de laminas de 1.0 mts, separación laminar desde 6.0 centímetro e inclinación regularmente de 60°, permitiendo ajustarse a las condiciones Hidráulicas del diseño.

Altamente resistente al impacto y larga vida útil por ser de material inerte y llevar protector UV, puede ser fabricado sobre medidas según especificaciones de diseño.

MÓDULOS DE SEDIMENTACIÓN CRUZADA



Ficha técnica:

Alto: 0.52 m.

Largo: 1.00 m.

Ancho: 1.00 m.

Peso unitario: 65 kg.

Color: Negro + aditivos.

Textura: Liso

Material: Poliestireno o ABS

Espesor material: 1.5mm +/- 0.1mm

Apertura hexagonal: 60mm

Protección: U.V.

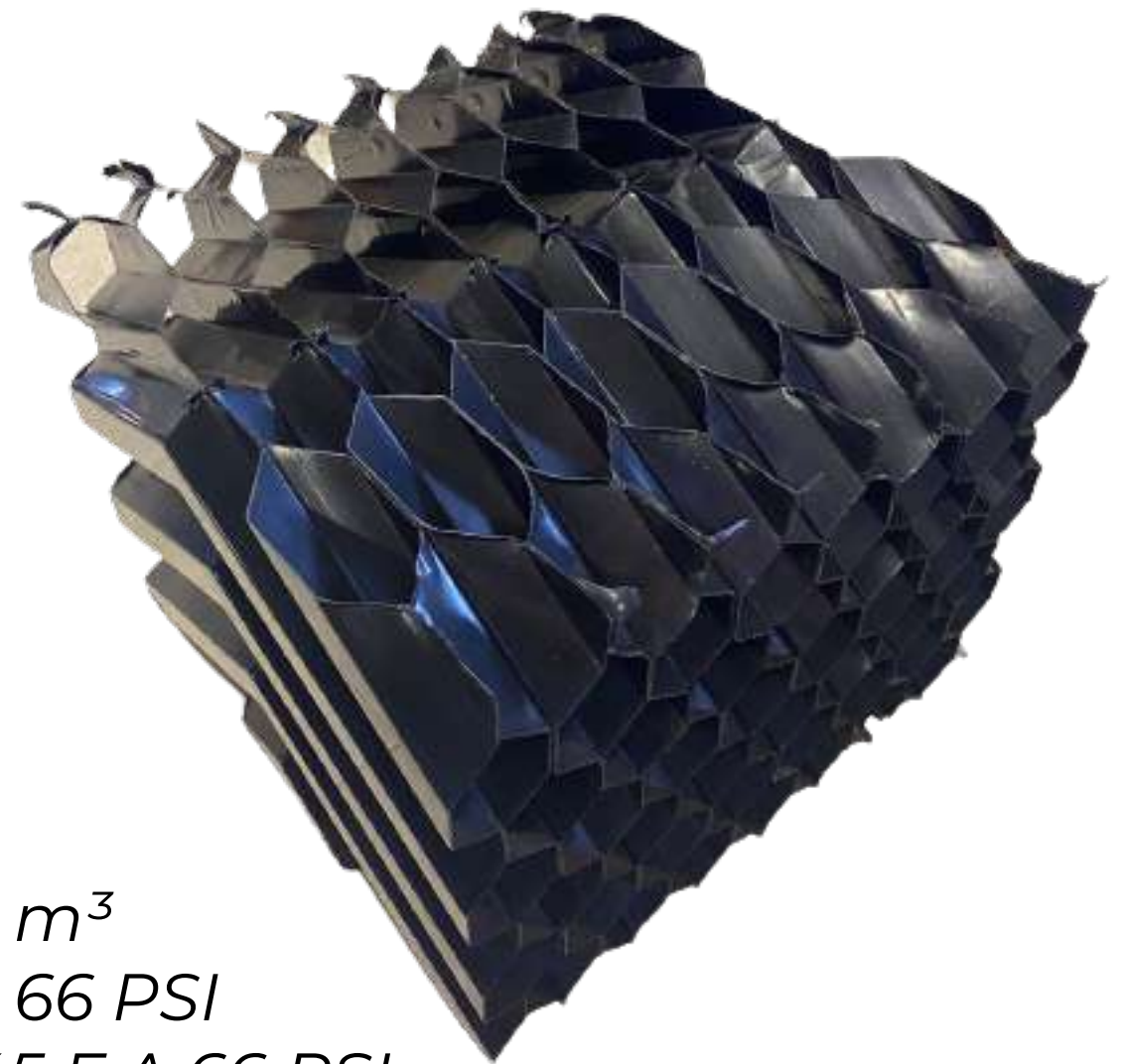
Área de contacto de 160m² x cada m³

Deformación: ASTM -D648 245 F A 66 PSI

Esfuerzo tracción: ASTM -D6438 245 F A 66 PSI

Densidad STM D792 -0.91 A 0.93 g/cm³

Inflamabilidad ASTM D635 600°C (BAJO)



MÓDULOS DE SEDIMENTACIÓN CRUZADA

EQUIPOS

***PLANTA AGUA
RESIDUALES***

***PLANTA AGUA
POTABLES***



Las **rejillas manuales** cumplen un papel fundamental en el tratamiento de aguas residuales por el método de plantas de tratamiento de aguas. Debido a que las aguas sucias por lo general llegan con desechos muy voluminosos, es necesario utilizar un sistema que garantice que estos no lleguen a la PTAR.

Para ello se utilizan las rejillas, estas retienen todo el material sólido grueso que puede causar daños a toda la instrumentación de la planta (Válvulas, bombas, etc)

REJILLAS MANUALES



Las **rejillas Autolimpiantes** de Plásticos B&R, son equipos electromecánicos diseñados para la remoción de sólidos gruesos del agua residual en la etapa primaria, de cribado o de remoción de sólidos de las Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR).

Las rejillas constan de un sistema motriz piñón-cadena acoplado a un motorreductor, el cual, por medio de unos barredores unidos a los eslabones de la cadena, transporta los sólidos gruesos que fluyen con el agua residual en el canal y que quedan atrapados en las rejillas gruesa y fina, hacia unos carros recolectores ubicados en una pasarela superior.

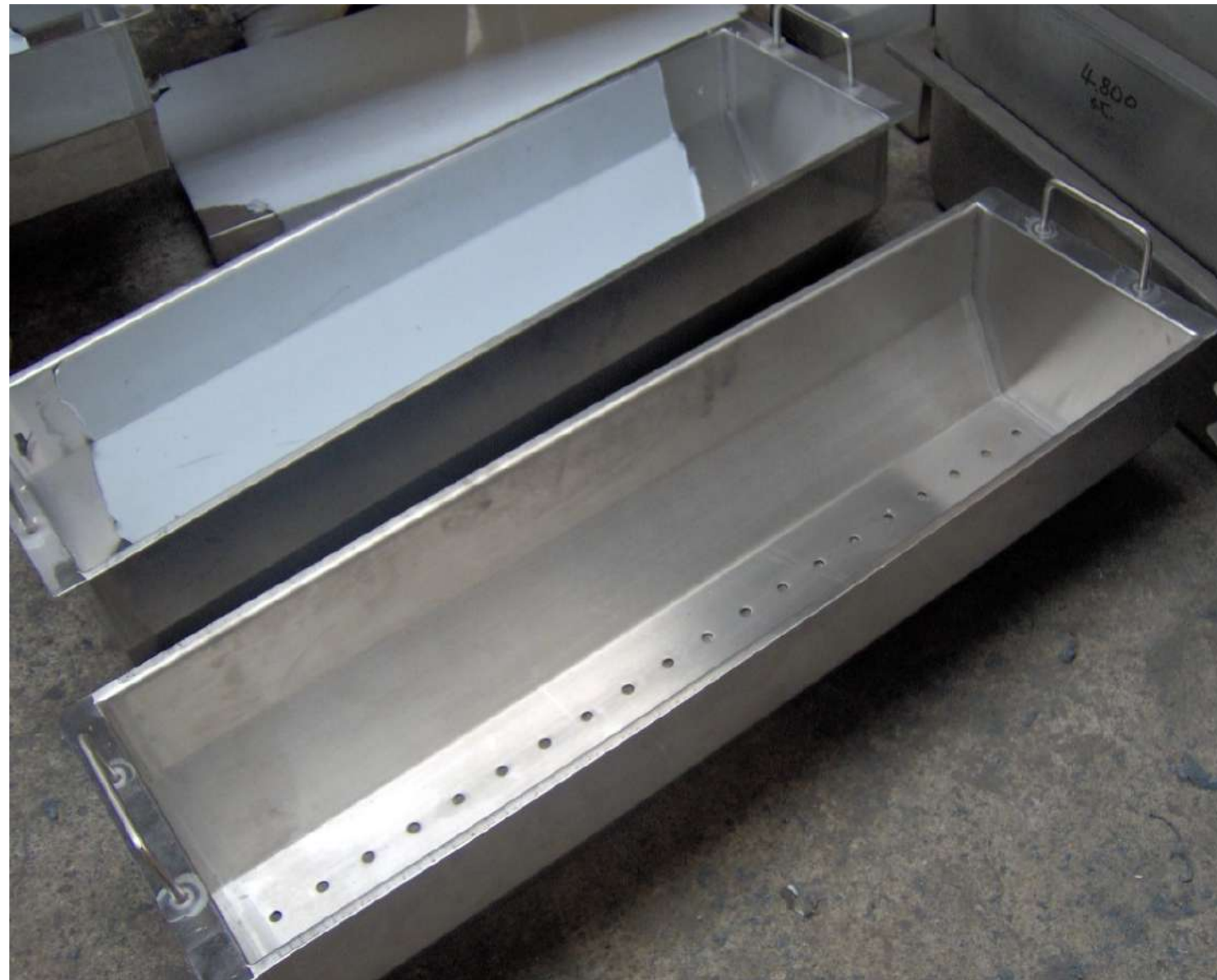
A pedido del cliente, pueden ser de funcionamiento automático o semi-automático.

REJILLAS AUTOMATIZADAS

Características de las rejillas

- *Dimensiones: Varían de acuerdo a las características del canal.*
- *Material: Acero Inoxidable 304 o superior.*
- *Sistema de transmisión: Piñón/Cadena*
- *Elemento motriz: Motorreductor Eléctrico.*
- *Potencia: Depende del requerimiento del cliente.*
- *Torque: Depende del requerimiento del cliente.*
- *Sistema de barrido: Barredores anclados por accesorios a las cadena.*
- *Sistema basculante para barrido al enfocador de salida en la parte superior.*
- *Enfocador de entrada para residuos.*
- *Enfocador de salida para residuos.*
- *Tornillería en Acero Inoxidable.*
- *Tablero eléctrico de control: Protección IP para exteriores, certificación eléctrica RETIE.*
- *Sistema de pasarela de extracción.*
- *Carros recolectores fabricados en acero inoxidable A304.*

REJILLAS AUTOMATIZADAS



Las **canastillas separadoras** de sólidos gruesos, son equipos fabricados en acero inoxidable utilizados en caudales reducidos en donde las aguas residuales son conducidas mediante tuberías. Su función es hacer un proceso de filtrado y recolección de partículas gruesas que puedan afectar de alguna manera la instrumentación necesaria para el correcto funcionamiento de la PTAR.

Su operación es completamente manual.

CANASTILLAS



► Compuerta manual doble

Las compuertas de canal son equipos hidromecánicos utilizados como reguladores hidráulicos. Estos se emplean para controlar caudal, aislar fluidos; y en conjunto con los vertederos sutros, controlar la velocidad del agua. Su aplicación comprende el manejo de aguas residuales o aguas potables.

A pedido del cliente, se puede realizar una completa automatización de las compuertas, desde ciclos semiautomáticos, hasta completamente automatizados. Con sensores de nivel, o directamente con fines de carrera.

COMPUERTAS



► Compuerta automatizada doble

Los tableros eléctricos de control y los actuadores (Motorreductores) cuentan con un grado de protección IP para exteriores (Protección contra agua y contra polvo).

Su diseño y fabricación van ligados a los requerimientos del cliente. Debido a las altas cargas soportadas, y al grado de exposición a las que son sometidas, su fabricación es en Acero Inoxidable AISI304 (O de grado superior según se requiera), lo que aumenta su vida útil y reduce su mantenimiento; a pedido se pueden fabricar en acero al carbono u otros materiales. Las compuertas se entregan recubiertas en pintura epóxica de aplicación naval. Los correctos ajustes del producto, garantizan un mínimo de fugas. Ofrecemos además, un asesoramiento completo al cliente, instalación de los equipos, servicio Post-Venta. y garantía.

COMPUERTAS



Las **canaletas Parshall** son dispositivos fundamentales en los procesos de tratamientos de aguas.

Estas tienen como función la medición de caudal. Su fabricación en fibra de vidrio antiácida o acero inoxidable, garantiza alta resistencia, propiedades anticorrosivas y un peso contenido.

Debido a su reducida pérdida de carga, se puede tratar un rango más amplio de fluidos.

CANALETA PARSHALL



Los **vertederos sutros** o también llamados proporcionales, son dispositivos utilizados en plantas de tratamiento de aguas residuales, y tienen como función regular el caudal, el cual es proporcional a la carga.

Estos vertederos están compuestos de una sección rectangular adherida a una sección curva, la cual garantiza proporcionalidad y una velocidad de flujo constante.

Las principales ventajas generadas por este tipo de dispositivos sobre los vertederos planos, es que tienen menores pérdidas de carga además de no acumular sólidos sedimentables.

VERTEDERO SUTRO



El **scrubber** o **lavador de gases** se utiliza para limpiar el aire, gases de combustión u otros gases de efecto de diversos contaminantes y polvo de partículas.

Obras de depuración por vía húmeda a través del contacto de los compuestos de interés o las partículas con la solución de lavado.

SCRUBBER



La aireación puede lograrse permitiendo al agua gotear a través de bandejas perforadas, elimina las sustancias volátiles tales como el sulfuro de hidrógeno, que afectan al olor y el sabor, y oxida el hierro y el manganeso a fin de que formen precipitados que puedan eliminarse mediante sedimentación, filtración a través de elementos tales como carbón coque o relleno plástico.

TORRES DE AIREACIÓN



Los **barredores de lodos** como su nombre lo indica, son equipos que cumplen la función de barrer todo el lodo depositado en el fondo del sedimentador, y llevarlo mediante repetidos barridos hacia el centro donde se ubica una tolva de descarga.

Este se compone de palas barredoras que por medio de un movimiento tangencial, garantizan un barrido uniforme y completo del tanque.

BARREDOR DE LODOS



Equipo diseñado para la distribución del agua a tratar en forma de pulverización uniforme sobre el lecho de relleno.

Las aguas residuales procedentes del conducto de aducción se reparten en los tubos distribuidores y desde éstos salen a través de una serie de boquillas dimensionadas adecuadamente para obtener, por el principio del remolino hidráulico, un empuje hidrostático capaz de activar la rotación de todo el sistema de distribución. La realización estándar es en acero al carbono.

Bajo pedido se puede realizar en acero inoxidable.

DISTRIBUIDOR DE FLUJOS



Los **tamices estáticos** son filtros necesarios para el proceso de separación sólida - líquida en las plantas de tratamientos de aguas residuales para industrias tales como: Textileras, papeleras, curtiembres, mataderos y demás industrias donde se necesite eliminar residuos gruesos de las aguas; de igual modo son utilizadas en las PTAR de los municipios donde se considere necesario su uso.

Los tamices estáticos son utilizados en el tratamiento primario. Las luces de separación utilizadas varían entre 0.5mm y 1.5mm dependiendo de la necesidad requerida.

TAMIZ ESTÁTICO



El **agitador** es un equipo rotativo destinado a mezclar, homogeneizar o agitar productos es estado líquido.

Estos están compuestos por un motor conectado a un eje con elementos de mezclas, **helicoidales** o de **paletas**.

Los agitadores se pueden armar en la lateral, en la cumbre o en el fondo de los tanques. También se pueden fabricar en diversos tipos de materiales, según la necesidad de cada cliente.

AGITADOR



Los **espesadores** son equipos de separación sólido-líquido en los que existe una suspensión de sólidos formando una pulpa, se alimenta a un tanque provisto de un mecanismo interno que mediante la acción de la gravedad permite concentrar los sólidos en el fondo y hace fluir el agua clarificada hacia la superficie para ser recogida en el rebose del tanque.

ESPEADOR DE LODOS



Las **cadicas** o **cámaras de distribución de caudal** son equipos de distribución de flujo elaboradas en PRFV protegidas con recina anti-ácido, en B&R el diseño es de acuerdo a las especificaciones requeridas por la PTAR.

CADICA



La **Tea automatizada** es un equipo diseñado para quemar gases residuales combustibles como metano en plantas para tratamiento de aguas o en rellenos sanitarios.

Ideal para ser instalado en obras donde los espacios son limitados.
Entre otras características están:

TEA AUTOMÁTICA



Las **PTAR** tienen la característica principal de ser construida a base de fibra de vidrio, integrando en una sola unidad constructiva compacta, todas las etapas del tratamiento de aguas residuales para cumplimiento de la normatividad vigente en materia de agua . El proceso de fabricación de los tanques reactores se lleva a cabo mediante sistema de moldeo por paneles y atornillado estructural para mayor resistencia mecánica. El diseño de estas plantas de tratamiento se basa en el conocido proceso de lodos activados en aeración extendida, el cual ha sido mejorado.

PLANTA COMPACTA PTAR



Las **PTAP** tienen la característica principal de ser construida a base de fibra de vidrio, integrando en una sola unidad constructiva compacta, todas las etapas del tratamiento de aguas potables para cumplimiento de la normatividad vigente en materia de agua . El proceso de fabricación de los tanques reactores se lleva a cabo mediante sistema de moldeo por paneles y atornillado estructural para mayor resistencia mecánica.

El proceso por excelencia en B&R es conocido como purificación de agua para su posterior consumo potable.

PLANTA COMPACTA PTAP

EXPERIENCIA

NACIONAL E
INTERNACIONAL



► *Diseño y construcción PTAR municipal
(Cumaral-Meta)*

OTRAS OBRAS



► Suministro de equipos PTAR
(**Tunja-Boyacá**)

OTRAS OBRAS



► Adecuación y re-estructuración PTAR para plantas de beneficio animal
(**Chocontá-Cundinamarca**)

OTRAS OBRAS



► *Diseño y construcción PTAR para beneficio animal
(Granada-Cundinamarca)*

OTRAS OBRAS



► Suministro de productos PTAP municipal.
(Ariari-Meta)

OTRAS OBRAS



► Suministro de productos PTAR municipal.
(Castilla-Meta)

OTRAS OBRAS



► Tanque espesador de lodos para PTAR municipal
(Villanueva-Casanare)

OTRAS OBRAS

PTAR Acacias
PTAR CumaraL
PTAR Castilla
PTAR San Martin
PTAR Guamal
PTAR Albania (Guajira)
PTAR Dibulla (Guajira)
PTAREscuela Guayu (Guajira)
PTAR San Bernardo del viento (Córdoba)
PTAR Yaguara (Huila) 1
PTAR San Luis (Tolima)
PTAR Caramanta (Antioquia)
PTAR Frigouraba (Antioquia)
PTAR Mataderos Car Cundinamarca: Granada
Tocaima
Choconta
La palma
Lenguazaque
Pulí
Viani
Tibacuy
San Bernardo.

PTAR Nocaima (Cundinamarca)

NUESTROS CLIENTES

PTAR Lloro (Choco)
PTAR San Lorenzo
PTAR Canavita
Hacienda las victorias
Ingenio Manuelita
PTAR Villa Vieja
PTAR Montería
PTAR Restrepo
IHM Ignacio Gomez - PTAR Tenjo
PTAR Cumaribo
Ingecol S.A.(Yopal)
Consorcio Lloro
Consorcio Cumaribo (Meta)
Consorcio Aguas Villavieja (Huila)
Consorcio Galzones ALC
Consorcio Varon(Huila)
Consorcio Viconpacifico
Aquatech Ingenieria S.A.S (Neiva)
Ingeaguas y Pozos S.A.S. (Neiva)
Consorcio Virgen del Carmen
Consorcio PTAR Clemencia
4a Soluciones e Ingenieria
Agropecuaria Jas y Cia Ltda
Levaplan S.A.

NUESTROS CLIENTES

Enka Colombia
IWT Comercial SAS
Pentalia SAS
Proviarco proyectos de vias de arquitectura y construcción civil
Unión Temporal Obras Santamaria
Consorcio PTAR Aguachica
Agroaguas SAS
Bodegas y negocios guayaacanes SAS
BTM Ingenieria SAS
Consorcio PTAP 19
Consorcio PTAR 19
Consorcio PTAR 2020
Consorcio PTAR Palermo
Consorcio Unisafas 2020
Construciviles MP SAS
Creating Ideas SAS
Depurar SAS
Eco Social Asesoría Suministro y Construcción SAS
Filtración Industrial y Tratamiento de Agua Ltda
Geopolimeros SAS
Gestion e Ingenieria Ambiental de Colombia SAS
Hidroranurados Arana SAS
Hidrosystems S&D SAS
Ingenieria Terra SAS

NUESTROS CLIENTES

Ingenieros Quimicos y Asociados SAS
Ioica SAS
Nutresol SAS
Obilab SAS
Pentalia SAS
RM Ingenieria Integral SAS
Sointeg Ingenieria SAS
Soluciones Integrales de Ingenieria RC SAS
Soluciones Integrales LAR SAS
Suministros Ambientales L&M SAS
TopTec SA
Tubysold
Vicartechz SAS
PTAR Yopal etapa 1-2
PTAR Villanueva (Casanare) etapas 1 – 2
Consorcio Ecoparques CVC (Cali)
Novatio SAS (Cali)
PTAR Mara (Boyacá)
Gestar SAS

NUESTROS CLIENTES



*Ingenio Cristóbal Colon (**Rep. Dominicana**)*
*Asociacion Occidental de Aguas de Boquete(**Ciudad de Panamá**)*
*Hidrotecnia S.A.(**Guatemala**)*
*NG Energy LLC (**Miami,Fl**)*
*Inversiones Avila Pineda (**San Salvador**)*
*Timoteo Oliva Duran (**Bolivia**)*
*Mario Florez (**Bolivia**)*
*Hydrex Peru SAC (**Lima, Perú**)*
*Construcciones y servicios HORRWEG limitada (**Bolivia**)*
*Empresa constructora Torres S.R.L (**Bolivia**)*

NUESTROS CLIENTES INTERNACIONALES



Plásticos B&R

e-mail: plasticosbyr@hotmail.com

Tel: (601) 231 9056

Ingeniero **Fernando Bulla**.

Tel: (+57) 313 210 3230

Ingeniero de desarrollo **Raúl Rocha**.

Tel: (+57) 311 230 8972

Ingeniero automatización **Daniel Bulla**

Tel: (+57) 311 838 2924

Directora administrativa **Bibiana Duarte**.

Tel: (+57) 320 835 7280

Arquitecto **Santiago Bulla**

Tel: (+57) 310 302 2952

Encuentranos:

plasticosbyr.com.co

Cra 56bis #78-55 (Bogotá-Colombia)

Codigo postal: 111211

CONTACTO



Ingeniería y diseño

plasticosbyr.com.co



PLASTICOS B&R